



Technische Daten

| | |
|-----------------------------------|--|
| Messbereich kN | 10 |
| Genauigkeit | +/- 0.5% vom Mw. bis zu 1/1000 des Kraftsensor-Bereiches |
| Höhe Prüfraum mm | 1275 |
| Traversenwegl./Auflösung mm | 1100 bei 0.001 µm |
| Breite Prüfraum mm | 320 (optional 420) |
| Maschinensteifigkeit kN/mm | 50 |
| Geschwindigkeitsbereich mm/min | 0.00001 bis 2000 |
| Genauigkeit | +/- 0.1% bei stabiler Regelung |
| Traversenführung | Linearführung integriert in den Säulen |
| Max Kraft bei max. Geschw. kN | 10 |
| Max Geschw. bei max. Kraft mm/min | 2000 |

| | |
|-------------------------|--|
| Daten Abtastrate | 500 Hz (optional 1000 Hz) |
| Abmaße B x T x H | 690 x 530 x 1582 (optional 780 x 530 x 1582) |
| Gewicht kg | 110 |
| Spannungsversorgung | 230VAC, 1ph, 50Hz |
| Temperaturbereich °C | -10 bis +40 |
| Feuchtebereich | +10 bis +90% nicht kondensiert |
| Maschinen Konfiguration | Tischgerät, Unterschrank möglich |
| Anzahl Säulen | 2 |
| Mögliche Kraftsensoren | 5N, 10N, 20N, 100N, 250N, 500N, 1kN, 2.5kN, 3kN, 5kN bis max. Kraft der jeweiligen Maschine |
| Spigot Ø mm | 20 |
| Leistungsaufnahme kW | 0.45 |

Maschinen Performance

- Digitales Prüfsystem mit hoher Präzision in Regelung und Messung durch einfache Bedienung Ihrer am Computer erstellten Prüfmethode
- Hohe Auflösung, automatische Skalierung, Kraftsensoren mit 0,5% Genauigkeit und **800 % Überlastschutz**
- Automatisches Überprüfen der Kraft und Wegmesssysteme
- Platzsparender Aufbau der gesamten Prüfmaschine
- Selbstreinigende, vorgespannte Kugelumlaufspindeln für präzise, leise Prüfungen
- Ausgestattet mit geschlossenen Lagern und kontinuierlicher Schmierung
- Traversenführung für präzise Ausrichtung und gleichmäßigen Rundlauf
- Digitaler AC Servo Verstärker mit bürstenlosem Servomotor erlauben einen wartungsfreien Betrieb mit einer Auflösung von 4.000.000 Counts pro Umdrehung
- High speed "Daten High Way" mit bis zu 4 synchron geschalteten Kanälen
- 6 I/O Kanäle für weiteres Zubehör wie z.B. Extensometer, Micrometer, Taster und Waagen
- Hohe Steifigkeit des Rahmens durch spezielle Materialien und ein konstruiertes T-Nuten Profil, welches auch zum Anbau von Equipment sehr gut geeignet sind
- Überlastschutz des Kraftsensors und Endschalter schützen vor Beschädigungen
- Faltenbälge in den Säulen schützen die Kugelspindel vor Schmutz und Materialresten
- Eine große Auswahl von Spannwerkzeugen für die verschiedensten Prüfmethode Normen und Standards stehen zur Verfügung
- Zur Messung der Probendehnung stehen Kontakt- /Nonkontakt- Extensometer wie Laser und Video zur Verfügung



Kraftmessung

- Min. Klasse 05 EN 7500-1, DIN 51221 ASTM E-4. AFNOR A03-501
- **Messbereich:** min. 0.4% bis 100% FS
- Automatische Erkennung des Kraftsensors
- **Auflösung:** 1/500000 mit Autorange
- Elektronischer Schutz des Kraftsensors

Wegmessung

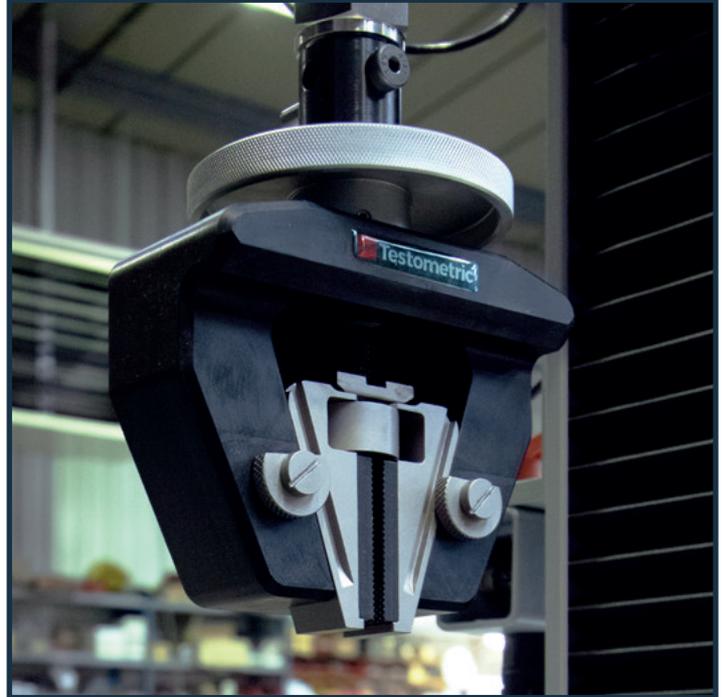
- **Messbereich:** gesamte Rahmenlänge
- **Auflösung:** 0,001 μm
- **Genauigkeit:** 0,01 μm
- Absolute und Relative Wegmessung mit programmierbaren Endpositionen

Geschwindigkeitsregelung

- **Tippgeschwindigkeit:** 0,00001 mm/min bis max speed
- **Kleinste Geschwindigkeit:** 0,00001 mm/min

Prüfrahmen

- Biegeformer Rahmen mit beidseitiger Führung und gezogenen Profilsäulen
- **Steifigkeit:** 50kN/mm plus K-factor.
- Kugelumlaufspindel mit Faltenbalg
- Eine Gummimatte schützt die Maschine vor Beschädigungen durch herunterfallende Probenreste



Sonderwerkzeuge für Ihre ganz speziellen Anforderungen fertigen wir nach Ihren Wünschen. Weitere Prüfmaschine mit längerem Verfahrenweg oder größerer Weite sind verfügbar.

CE- Konform zu allen relevanten Maschinenrichtlinien und UKAS Zertifikat.

Energie effizient und entspricht RoHS.

Software

Die umfassende **winTest Analysis** universal Windows Software beinhaltet Zug- Druck- Schäl-Scher-Reiß- Zyklus- Schleich und Multi Stage Versuche. Die Software beinhaltet eine große Auswahl von Prüfmethode, Industriestandards und Einrichtungen zur Erstellung und Speicherung von unendlich vielen Prüfmethode. Das automatische Speichern aller Prüfungsdaten und das einfache Exportieren nach WORD EXCEL ACCES und SPC für weitere Auswertungen erleichtern die Arbeit.

